

附件

湖北省新型墙体材料目录（2022版）

一、产品

（一）板材类

1. 蒸压加气混凝土板（符合 GB/T 15762 技术要求）
2. 装配式建筑高性能蒸压加气混凝土板（符合 DB42/T 1776 技术要求）
3. 建筑隔墙用保温条板（符合 GB/T 23450 技术要求）
4. 建筑用轻质隔墙条板（符合 GB/T 23451、JG/T 169 技术要求）
5. 石膏空心条板（符合 JG/T 169、JC/T 829 技术要求）
6. 玻璃纤维增强水泥轻质多孔隔墙条板（符合 JG/T 169、GB/T 19631 技术要求）
7. 玻璃纤维增强水泥外墙板（符合 JC/T 1057 技术要求）
8. 钢筋陶粒混凝土轻质墙板（符合 JG/T 169、JC/T 2214 技术要求）；
9. 纤维水泥夹芯复合墙板（符合 JG/T 169、JC/T 1055 技术要求）
10. 金属尾矿多孔混凝土夹芯系统复合墙板（符合 JG/T 169、GB/T 33600 技术要求）

11. 玻璃纤维增强水泥（GRC）外墙内保温板（符合 JC/T 893 技术要求）

12. 建筑用金属面绝热夹芯板（符合 GB/T 23932 技术要求）

13. 钢丝网架水泥聚苯乙烯夹芯板（符合 JC 623 技术要求）

14. 建筑用钢丝网架膨胀珍珠岩夹芯复合板（符合 JC/T 2422 技术要求）

15. 复合保温石膏板（符合 JC/T 2077 技术要求）

16. 矿物棉装饰吸声板（符合 GB/T 25998 技术要求）

17. 纤维增强水泥外墙装饰挂板（符合 JC/T 2085 技术要求）

18. 烧结装饰板（符合 GB/T 30018 技术要求）

19. 纸面石膏板（符合 GB/T 9775 技术要求）

20. 纤维增强低碱度水泥建筑平板（符合 JC/T 626 技术要求）

21. 纤维水泥平板（符合 JC/T 412.1、JC/T 412.2 技术要求）

22. 维纶纤维增强水泥平板（符合 JC/T 671 技术要求）

23. 纤维增强硅酸钙板（符合 JC/T 564.1、JC/T 564.2 技术要求）

（二）砌块类

1. 蒸压加气混凝土砌块（符合 GB/T 11968 技术要求）

2. 蒸压粉煤灰空心砌块（符合 GB/T 36535 技术要求）
3. 石膏砌块（符合 JC/T 698 技术要求）
4. 自保温混凝土复合砌块（复合 JG/T 407 技术要求）
5. 装饰混凝土砌块（符合 JC/T 641 技术要求）
6. 轻集料混凝土小型空心砌块（符合 GB/T 15229 技术要求）
7. 普通混凝土小型砌块（符合 GB/T 8239 技术要求）
8. 粉煤灰混凝土小型空心砌块（符合 JC/T 862 技术要求）
9. 格构式自保温混凝土砌块（符合 JC/T 2360 技术要求）
10. 复合保温砌块（符合 GB/T 29060 技术要求）
11. 建筑碎料小型空心砌块（符合 JC/T 2369 技术要求）
12. 烧结保温砌块（符合 GB 26538 技术要求）
13. 烧结多孔砌块（符合 GB 13544 技术要求）
14. 烧结空心砌块（符合 GB/T 13545 技术要求）

（三）砖类

1. 蒸压粉煤灰砖（符合 JC/T 239 技术要求）
2. 蒸压粉煤灰多孔砖（符合 GB 26541 技术要求）
3. 蒸压粉煤灰空心砖（符合 GB/T 36535 技术要求）
4. 蒸压灰砂多孔砖（符合 JC/T 637 技术要求）
5. 承重混凝土多孔砖（符合 GB 25779 技术要求）
6. 非承重混凝土空心砖（符合 GB/T 24492 技术要求）
7. 混凝土实心砖（符合 GB/T 21144 技术要求）
8. 装饰混凝土砖（符合 GB/T 24493 技术要求）

9. 烧结装饰砖（符合 GB/T 32982 技术要求）
10. 烧结保温砖（符合 GB 26538 技术要求）
11. 烧结多孔砖（符合 GB 13544 技术要求）
12. 烧结空心砖（符合 GB/T 13545 技术要求）
13. 复合保温砖（符合 GB/T 29060 技术要求）
14. 非烧结垃圾尾矿砖（符合 JC/T 422 技术要求）

（四）水泥混凝土预制件类

1. 厨卫装配式墙板（符合 JG/T 533 技术要求）
2. 混凝土外挂墙板（符合 JC/T 2356 技术要求）
3. 装配式建筑预制混凝土楼板（符合 JG/T 2505 技术要求）
4. 预制混凝土楼梯（符合 JG/T 562 技术要求）
5. 装配式建筑预制混凝土夹心保温墙板（符合 JG/T 2504 技术要求）
6. 其它符合国家标准、行业标准、地方标准、团体标准的预制装配式墙板（体）、楼板、楼梯板和阳台板等。

（五）其它

1. 符合国家标准、行业标准、地方标准、团体标准的磷石膏制品。
2. 符合国家标准、行业标准、地方标准、团体标准的复合保温砖（砌块）、复合建筑墙体等。
3. 无国家标准、行业标准、地方标准、团体标准的，企业

制定的产品标准须符合《墙体材料应用统一技术规范》(GB 50574)要求,且其中重要性能质量控制指标不低于相应的国家标准、行业标准、地方标准的规定(提供五名以上建材生产、建筑工程、质量检测业内具有高级职称专家的书面意见)。

注:

(1) 产品标准均执行最新版本。

(2) 综合利用的固废资源中不应含有危险废物,其放射性核素限量符合《建筑材料放射性核素限量》(GB 6566)要求,如属于危险废物,应按国家及省有关规定执行。

二、生产规模及主要工艺

(一) 板材类

采用自动配料、机械成型生产工艺。

1. 蒸压加气混凝土板年生产规模在 20 万立方米及以上。

2. 建筑隔墙用轻质条板、石膏空心条板、玻璃纤维增强水泥轻质多孔隔墙条板等条板类产品年生产规模在 40 万平方米及以上。

3. 钢丝网架聚苯乙烯夹心板、建筑用金属面绝热夹芯板等复合板类产品年生产规模在 20 万平方米及以上。

4. 纸面石膏板年生产规模在 3000 万平方米及以上。

5. 无石棉硅酸钙板、纤维增强硅酸钙板、纤维水泥板等薄板类产品年生产规模在 1000 万平方米及以上。

(二) 砌块类

采用自动配料、机械成型生产工艺。

1. 蒸压加气混凝土砌块年生产规模在 20 万立方米及以上。
2. 石膏（空心）砌块年生产规模在 20 万平方米及以上。
3. 混凝土小型空心砌块年生产规模（单班）在 5 万立方米及以上。
4. 烧结空心砌块年生产规模在 5 万立方米及以上。

（三）砖类

1. 混凝土多孔砖和混凝土实心砖年生产规模在 6000 万块标砖及以上，采用自动配料、机械成型生产工艺。

2. 蒸压粉煤灰砖和蒸压灰砂空心砖年生产规模在 6000 万块标砖及以上，采用自动配料、机械成型、高压蒸汽养护生产工艺。

3. 烧结砖及烧结空心砌块年生产规模在 6000 万块标砖及以上。

（四）水泥混凝土预制件类。具有先进的生产、研发、检测设备和工艺，建立工业化生产体系，并运用智能化系统进行日常管理，产品品质优良，后期维保服务周到。主要产品生产规模在 8 万立方米以上。

（五）其它新型墙体材料的生产规模及主要工艺要求参照上述条件和相关标准执行。